

FICHA TÉCNICA

Agente de oxidación y desinfección de grado alimenticio



| NOMBRE DEL PRODUCTO | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------------|-------------------|--------------|--------|-------------|---------------------------------------|--------------------------|---------|--------------------------|------------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| O ₂ MAX | | | | | | | | | | | | | | | |
| Agente de oxidación y desinfección de grado alimenticio | | | | | | | | | | | | | | | |
| DESCRIPCIÓN BREVE | O ₂ MAX es un fuerte agente de oxidación y desinfección de grado alimenticio en forma de polvo cristalino inodoro. Para su uso, se agrega al agua y se disuelve fácilmente. Siendo un agente de oxidación potente, nuestro O ₂ MAX tiene una amplia gama de usos y aplicaciones. | | | | | | | | | | | | | | |
| APLICACIONES | <ul style="list-style-type: none"> » Oxidación de hierro, manganeso y ácido sulfhídrico » Desinfección » Control microbiológico en sistemas de calentamiento y enfriamiento » Control de sabor, olor y color » Regeneración de materiales de adsorción » Sanitización y limpieza profunda de material filtrantes y resinas » Sanitización de filtros, equipos de osmosis inversa, SDI, etc. | | | | | | | | | | | | | | |
| DESCRIPCIÓN | <p>O₂ MAX está hecho mediante un proceso de cristalización de peróxido de hidrógeno estabilizado (SHP). La cristalización se lleva a cabo cuando un líquido inicial se somete a una reacción por agitación, a una temperatura de 15 a 30°C y una vez formado el O₂ MAX, se precipita fuera de la solución. Este polvo precipitado se separa del líquido y se recupera ya como producto final.</p> <p>O₂ MAX contiene un estabilizador a base de sales tri-sódicas en una cantidad del 1% de su peso neto. Los 5 kilogramos de O₂ MAX a 100 litros de solución con 13.5% de peróxido de hidrógeno.</p> <p>O₂ MAX es el mejor desinfectante y agente de oxidación que se descompone únicamente en oxígeno, agua y carbonatos. Es decir, los procesos con O₂ MAX no generan residuos o contaminantes tóxicos como sucede con el cloro, dióxido de cloro y permanganato de potasio.</p> | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPIEDADES | <table border="0"> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Sólido, granulado</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Blanco</td> </tr> <tr> <td>Olor</td> <td>Casi inodoro, específico del producto</td> </tr> <tr> <td>Punto de ignición</td> <td>> 100°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad aparente</td> <td>Aprox. 700 – 800 Kg/m³</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>10.2 (aprox., solución de 3%)</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad en agua (16°C)</td> <td>> 200 g/l</td> </tr> </table> | Estado físico | Sólido, granulado | Color | Blanco | Olor | Casi inodoro, específico del producto | Punto de ignición | > 100°C | Densidad aparente | Aprox. 700 – 800 Kg/m ³ | pH | 10.2 (aprox., solución de 3%) | Solubilidad en agua (16°C) | > 200 g/l |
| Estado físico | Sólido, granulado | | | | | | | | | | | | | | |
| Color | Blanco | | | | | | | | | | | | | | |
| Olor | Casi inodoro, específico del producto | | | | | | | | | | | | | | |
| Punto de ignición | > 100°C | | | | | | | | | | | | | | |
| Densidad aparente | Aprox. 700 – 800 Kg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | |
| pH | 10.2 (aprox., solución de 3%) | | | | | | | | | | | | | | |
| Solubilidad en agua (16°C) | > 200 g/l | | | | | | | | | | | | | | |

FICHA TÉCNICA

Agente de oxidación y desinfección
de grado alimenticio



O₂ MAX se debe disolver en agua
desmineralizada u osmótica.

| DILUCIÓN | Concentración deseada de la solución | O ₂ MAX por litro |
|-------------------------|--|---------------------------------|
| | | 1% 2% 2.5% 5% |
| INDICACIONES DE USO | <p>En el tratamiento de agua, para uso de desinfección y oxidación, O₂ MAX se aplica generalmente en soluciones del 5%.</p> <p>Desinfección » Agua: 20 a 100 ml/m³ al 5.0% » Superficies: Aplicar solución al 2.0% por un mínimo de 5 min</p> <p>Oxidación: 1 ml/ppm de Fe, 2 ml/ppm de Mn, 5 ml/ppm de H₂S al 5%</p> <p>Sanitización: para la sanitización de materiales filtrantes y resinas de intercambiador iónico se recomienda aplicar 25 gramos por pie³ de material filtrante o resina.</p> | |
| MÉTODO DE APLICACIÓN | <p>SANITIZACIÓN DE MEDIOS FILTRANTES</p> <ol style="list-style-type: none"> Retrolavar la cama del equipo por 15 a 30 minutos con el flujo de retrolavado del diseño del equipo. Aplicar la solución de O₂ MAX y asegurar que toda la cama del equipo este en contacto con el producto. Dejar de enjuagar la cama del equipo por 30 a 60 minutos. Retrolavar la cama del equipo por 15 a 30 minutos, o hasta el agua salga limpia o transparente. Enjuagar el equipo por 2 a 5 volúmenes de cama. <p>Operar en modo de filtrado el equipo de acuerdo a su diseño.</p> <p>SANITIZACIÓN DE MEMBRANAS</p> <p>Para la sanitización o la limpieza alcalina de membranas de microfiltración, ultrafiltración y/o de ósmosis inversa se recomienda el uso de una solución del 2 a 3% de O₂ MAX.</p> <ol style="list-style-type: none"> La solución de O₂ MAX al 2 o 3% puede ser aplicada con el equipo de limpieza. Se recomienda recircular la solución por 30 a 60 minutos. Para el control del ensuciamiento microbiológica se debería repetir el procedimiento cada 2 a 4 semanas o con la frecuencia que sea necesaria. | |

FICHA TÉCNICA

Agente de oxidación y desinfección
de grado alimenticio



| | Empaque | Cantidad | Dimensiones | Peso Bruto |
|--------------|---|----------|----------------|------------|
| PRESENTACIÓN | Bolsa | 5 Kg | - | 5.1 Kg |
| | Caja | 20 Kg | 45x33x33 cm | 21.5 Kg |
| | Tarima | 640 Kg | 115x115x145 cm | 765 Kg |
| BENEFICIOS | 1 bolsa de O₂ MAX es equiva-lente a 100 Kg de un producto convencional en borrones. | | | |
| | <p>O₂ MAX permite generar ahorros significantes en fletes, almacenamiento y en el manejo del producto.</p>  | | | |

